

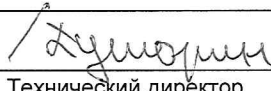
Заказчик:	АО «Кировские коммунальные системы»	Группа материалов:	Группа Г-арматура трубопроводная
№ опросного листа:	№ 01	Код МТР в ЕНС PKS:	

Наименование МТР: Задвижка из высокопрочного чугуна с обрешиненным клином, Ду 50–250 мм, Ру10, корпус – чугун GGG40, клин – чугун GGG-40.

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
1.1.	Рабочая среда	Чистая вода, питьевая вода	
1.2.	Диапазон температуры рабочей среды	°C	От +0,1 до +40°C
1.3.	Диапазон температуры при хранении	°C	От -40 до +40°C
1.4.	Содержание свободного хлора в рабочей среде	мг/л	От 0,3 до 2,0 включительно
1.5.	Направление потока		Любое
1.6.	Положение задвижки в пространстве		Горизонтально (штоком в верх), Вертикально
1.7.	Защитные покрытия затворов должны быть устойчивы в условиях УХЛ 5 по ГОСТ 15150	Не менее, лет	50
1.8.	Тип защитного антикоррозионного покрытия	Наружное и внутреннее сплошное двухкомпонентное эпоксидное порошковое защитное покрытие толщиной не менее 250 микрон, обеспечивающее надежную защиту от коррозии и имеющее допуск к применению в системах питьевого водоснабжения, соответствующее требованиям (рекомендациям) GSK .	
1.9.	Диаметр условного прохода, Ду	мм	50-250 мм. В соответствии диаметром (Ду), указанным в конкурсной (сметной) документации
1.10.	Строительная длина		по ГОСТ 3706-93 таблица 1 ряд 3 (EN 558-1, ряд 14(DIN 3202, F4)
1.11.	Рабочее давление, Рр	кгс/см ² , (МПа)	10 кгс/см ² , (1,0 МПа) в соответствии с ГОСТ 356-80
1.12.	Пробное давление Рпр	кгс/см ² , (МПа)	15 кгс/см ² , (1,5 МПа) в соответствии с ГОСТ 356-80
1.13.	Перемещение клина задвижки		Плавно, без заеданий
1.14.	Материал корпуса задвижки		Чугун GGG-40 (Высокопрочный чугун с шаровидным графитом), либо аналогичный материал с более высокими физикохимическими и механическими свойствами.
1.15.	Материал клина задвижки		Чугун GGG-40 (Высокопрочный чугун с шаровидным графитом), гуммированный EPDM, либо аналогичный материал с более высокими физикохимическими и механическими свойствами, гуммированный EPDM.
1.16.	Материал гайки клина		БрАЖ 9-4. Съемная гайка клина, с возможностью замены отдельно без клина
1.17.	Материал штока задвижки		Нержавеющая 20Х13, либо лучше по антикоррозионным свойствам и прочности.
1.18.	Материал крышки задвижки		чугун GGG-40 (Высокопрочный чугун с шаровидным графитом)
1.19.	Уплотнение крышки		EPDM
1.20.	Упорная шайба (кольцо) штока подшипникового узла		Нейлон, не менее 2-х колец
1.21.	Уплотнительное кольцо штока		EPDM, не менее 2-х колец
1.22.	Уплотнительное кольцо сальниковой втулки		EPDM, не менее 2-х колец
1.23.	Самоуплотняющаяся манжета		EPDM

1.24	Сальниковая втулка		БрАЖ 9-4
1.25	Грязезащитная манжета штока		EPDM
1.26	Соединительные болты, винты, шайбы		Нержавеющая сталь А2, либо лучше
1.27	Штурвал стальной		Сталь 20 с антикоррозионным покрытием, либо лучше
1.28	Количество витков гайки клина		Не менее 6 витков
1.29	Направляющие скольжения клина задвижки		Предпочтительно при наличии
1.30	Герметичность	класс	Кл. А по ГОСТ 9544-2015, ГОСТ Р 54808-2011
1.31	Климатическое исполнение и категория размещения изделия, в том числе редуктора		УХЛ 5 по ГОСТ 15150-69
2	КОМПЛЕКТАЦИЯ		
2.1	Задвижка с обрезиненным клином	1 шт.	В соответствии с конкурсной документацией
2.2	Штурвал	1 шт.	В соответствии с конкурсной документацией
2.3	Паспорт изделия и руководство по эксплуатации	экз.	1 экземпляр
3	ПРОЧИЕ ТРЕБОВАНИЯ ЗАКАЗЧИКА		
3.1	Продукция должна соответствовать требованиям ГОСТ, ТУ, ISO, DIN		Продукция должна соответствовать требованиям: ГОСТ Р 53671-2009, ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ Р 53673-2009, ГОСТ Р 53674-2009, СТ ЦКБА 043-2008, ГОСТ Р 52760-2007. Для зарубежных производителей предоставить документы, подтверждающие соответствие продукции требованиям стандартов страны-изготовителя.
3.2	Производитель		Российские и Европейские производители, продукция которых соответствует требованиям настоящего опросного листа.
3.3	Представитель		Полномочия представителя должны быть подтверждены официальным документом от завода производителя с заверенным переводом на русском языке.
3.4	Производитель или Представитель		По требованию заказчика, участник процедуры закупки предоставляет образец изделия (продукции) предлагаемого к поставке, для предварительного согласования технической возможности использования на сетях заказчика.
3.5	Техническое обслуживание		Не требует технического обслуживания на весь срок службы
3.6	Гарантия на продукцию	Лет	Безусловная гарантия сроком 10 лет, с возможностью полной замены вышедшей из строя арматуры (в гарантийный период), до выяснения причин выхода из строя.
3.7	Показатели надежности (долговечности), в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Средний полный срок службы (до списания), (средний срок службы до капитального ремонта)	Не менее 40 лет
3.8	Показатели надежности (долговечности), в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Средний полный ресурс (до списания), (средний ресурс до капитального	Не менее 2500 циклов

		ремонта)	
3.9	Показатели безотказности, в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Средняя наработка до отказа	не менее 2500 циклов
3.10	Показатели, характеризующие безопасность, в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Назначенный срок службы, лет (до среднего ремонта)	не менее 30 лет
		Назначенный ресурс (до среднего ремонта)	не менее 2500 циклов
3.11	Прочие требования	Все указанные требования должны быть подтверждены предприятием изготовителем.	
3.12	Система менеджмента качества предприятия-изготовителя	Соответствие ГОСТ ISO 9001-2008, ГОСТ ISO 9001-2011	

ФИО Ответственного:	Боровиков А.Н.
Должность:	Заместитель технического директора
Телефон / Факс:	
Электронный адрес:	
Подпись:	
Директор технического департамента:	Технический директор Е.Н.Зыкин
Подпись:	